



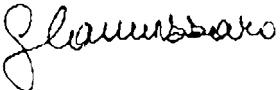
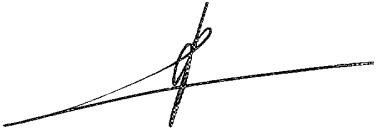
**FICHE D'HOMOLOGATION  
HOMOLOGATION FORM**

**COMMISSION INTERNATIONALE  
DE KARTING - FIA**

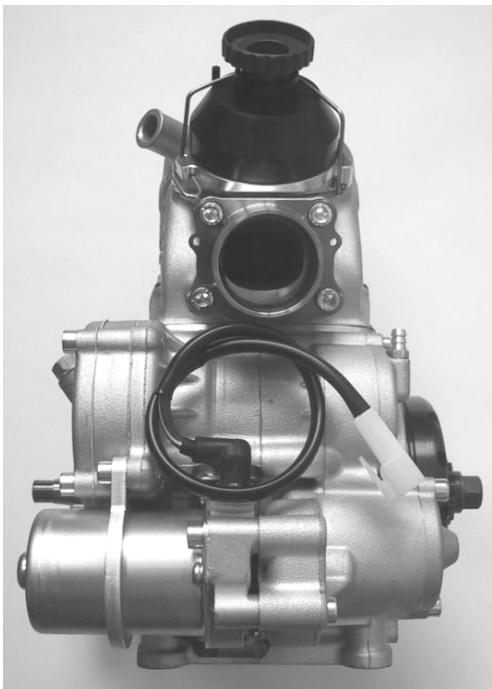
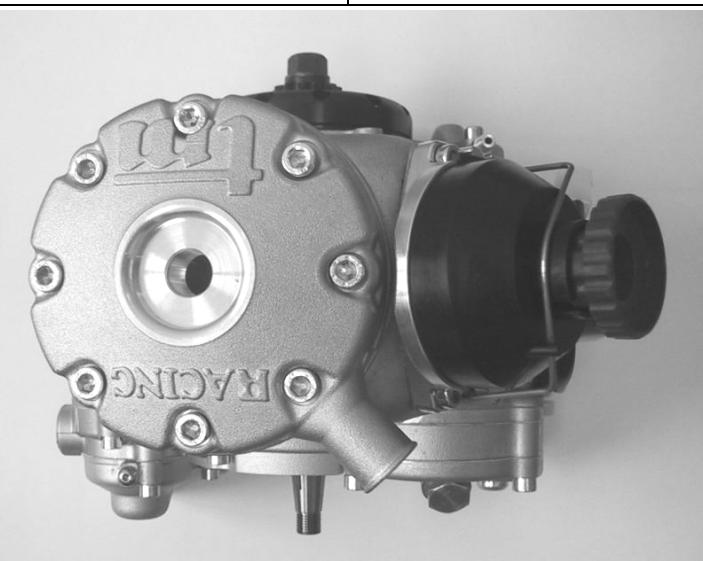


**MOTEUR / ENGINE  
KF3**

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>Le présent document intègre les Errata et comprend en annexe les différentes VO et ET applicables.</b>   |   | <b>This document integrates Errata and the various applicable VOs and ETs are appended.</b>   |
| Constructeur  | <i>Manufacturer</i>   | <b>TM RACING S.p.A</b>  |
| Marque  | <i>Make</i>   | <b>TM RACING</b>  |
| Modèle  | <i>Model</i>  | <b>MF1</b>  |
| Durée de l'homologation   | <i>Validity of the homologation</i>   | 9 ans / 9 years   |
| Nombre de pages   | <i>Number of pages</i>  | <b>9 + 3</b>  |
| La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation par la CIK-FIA. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7 cm minimum. |   | <i>This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the time the CIK-FIA conducted the homologation. The height of the complete engine on all photographs must be as a minimum 7 cm.</i> |
|   |   |   |
| <b>PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON</b><br><b>PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE</b>  | <b>PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ</b><br><b>PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE</b> |   |

|   |  |
|---|--|
| <b>Signature et tampon de l'ASN</b><br><b>Signature and stamp of the ASN</b>  | <b>Signature et tampon de la CIK-FIA</b><br><b>Signature and stamp of the CIK-FIA</b>  |
| <br> | <br> |

**PHOTOS DU MOTEUR COMPLET****PHOTOS OF THE COMPLETE ENGINE**

| PHOTO DE L'ARRIÈRE<br>DU MOTEUR  | <i>PHOTO OF THE REAR<br/>OF THE ENGINE</i>   | PHOTO DE L'AVANT<br>DU MOTEUR    | <i>PHOTO OF THE<br/>FRONT OF THE<br/>ENGINE</i>     |
|--|--|----------------------------------|---|
|  |   |                                  |   |
| PHOTO DU MOTEUR<br>VU DU HAUT  | <i>PHOTO OF THE<br/>ENGINE TAKEN FROM<br/>ABOVE</i>                                  | PHOTO DU MOTEUR<br>VU DU DESSOUS | <i>PHOTO OF THE<br/>ENGINE TAKEN FROM<br/>BELOW</i> |
|  |  |                                  |   |

| INFORMATIONS TECHNIQUES |  | TECHNICAL INFORMATION |  |
|-------------------------|--|-----------------------|--|
|-------------------------|--|-----------------------|--|

| A  | CARACTÉRISTIQUES                               | A                            | CHARACTERISTICS                                |
|--|--|------------------------------|--|
|  |  |                              | Tolérances / remarques<br>Tolerances & remarks |
|  | <b>Cylindre</b>                                | <b>Cylinder</b>              |  |
| Volume du cylindre                                   | <i>Volume of cylinder</i>                      | <u>124.36 cm<sup>3</sup></u> | <u>&lt;125cm<sup>3</sup></u>                   |
| Alésage d'origine                                    | <i>Original bore</i>                           | <u>53.95 mm</u>              | --   |
| Alésage théorique maximum                            | <i>Theoretical maximum bore</i>                | <u>54.08 mm</u>              | --   |
| Course d'origine                                     | <i>Original Stroke</i>                         | <u>54.40 mm</u>              | --   |
| Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter       | <i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i> | <u>5 / 3</u>                 | --   |
| Nombre de lumières / canaux d'échappement            | <i>Number of exhaust ports / ducts</i>         | <u>3</u>                     | --   |
| Volume de la chambre de combustion                   | <i>Volume of the combustion chamber</i>        | <u>12.0 cm<sup>3</sup></u>   | Mini   |
| <b>Vilebrequin</b>                                   | <b>Crankshaft</b>                              |                              |  |
| Nombre de paliers                                    | <i>Number of bearings</i>                      | <u>2</u>                     | --   |
| Diamètre des paliers                                 | <i>Diameter of bearings</i>                    | <u>28</u>                    | $\pm 0.1\text{mm}$                             |
| Poids minimum du vilebrequin                         | <i>Minimum weight of crankshaft</i>            | <u>2104 g</u>                | minimum  |
| Ensemble des pieces représentées sur la photo page 7 | <i>All parts represented on page 7 photo</i>   |                              |  |
| <b>Arbre d'équilibrage</b>                           | <b>Balance shaft</b>                           |                              |  |
| Poids minimum de l'arbre d'équilibrage               | <i>Minimum weight of balance shaft</i>         | <u>329 g</u>                 | minimum  |
| Pourcentage d'Equilibrage                            | <i>Percentage of balancing</i>                 | <u>25%</u>                   | minimum  |
| <b>Bielle</b>  | <b>Connecting rod</b>                          |                              |  |
| Longueur (entre-axe) de la bielle                    | <i>Connecting rod centreline</i>               | <u>104 mm</u>                | $\pm 0.2\text{mm}$                             |
| Diamètre de la tête de bielle                        | <i>Diameter of big end</i>                     | <u>26 mm</u>                 | $\pm 0.05\text{mm}$                            |
| Diamètre du pied de bielle                           | <i>Diameter of small end</i>                   | <u>19 mm</u>                 | $\pm 0.05\text{mm}$                            |
| Poids minimum de la bielle                           | <i>Min. weight of the connecting rod</i>       | <u>108 g</u>                 | minimum  |

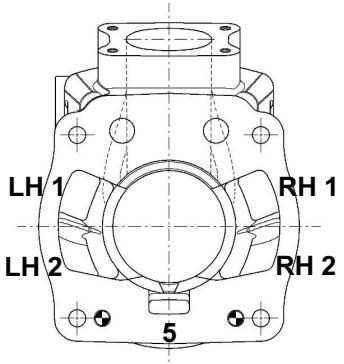
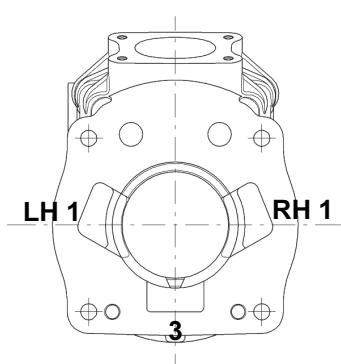
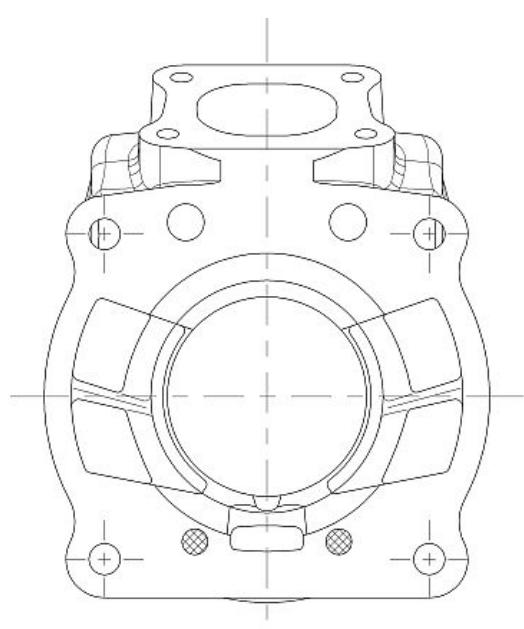
| <b>Piston</b>   | <b>Piston</b>   |              |         |
|---|---|--------------|---------|
| Nombre de segments du piston  | <i>Number of piston rings</i>   | <u>1</u>     |         |
| Poids minimum du piston nu  | <i>Min. weight of the bare piston</i>   | <u>108 g</u> | minimum |
| <b>Axe du piston</b>  | <b>Gudgeon pin</b>  |              |         |
| Poids minimum   | <i>Minimum weight</i>   | <u>24 g</u>  | Minimum |
| <b>Embrayage</b>  | <b>Clutch</b>   |              |         |
| Poids minimum   | <i>Minimum weight</i>   | <u>890 g</u> | minimum |
| De l'ensemble des pièces représentées dans le dessin technique page 14 de la Fiche d'Homologation KF4 | <i>Of all the parts represented on the page 14 technical drawing from KF4 Homologation Form</i> |              |         |

| B   | ANGLES D'OUVERTURE  | B             | OPENING ANGLES |
|---|---|---------------|----------------|
| De l'admission (transferts principaux)                              | <i>Of the inlet (main transfer ports)</i>                                   | <u>127.0°</u> | $\pm 2^\circ$  |
| De l'admission (transferts secondaires, pour moteur à 5 transferts) | <i>Of the inlet (secondary transfer ports, for 5 transfer ducts engine)</i> | <u>123.0°</u> | $\pm 2^\circ$  |
| De l'échappement  | <i>Of the exhaust</i>   | <u>170.0°</u> | maximum        |
| Des boosters  | <i>Of the boosters</i>  | <u>170.0°</u> | maximum        |

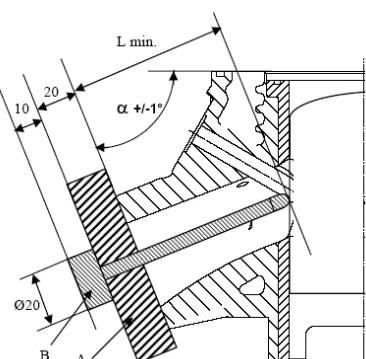
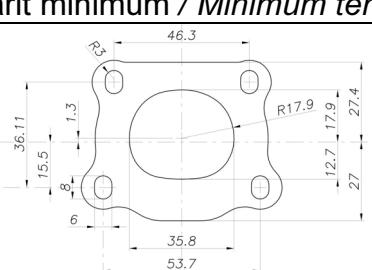
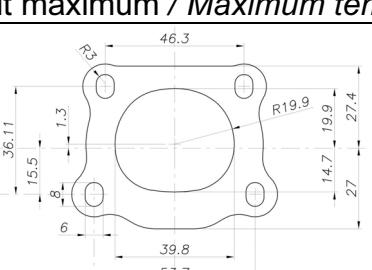
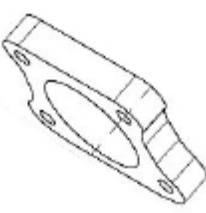
| C                 | MATÉRIAUX             | C | MATERIAL                      |
|-------------------|-----------------------|---|-------------------------------|
| Culasse           | <i>Cylinder head</i>  |   | <b><u>ALUMINIUM ALLOY</u></b> |
| Cylindre          | <i>Cylinder</i>       |   | <b><u>ALUMINIUM ALLOY</u></b> |
| Paroi du cylindre | <i>Cylinder wall</i>  |   | <b><u>CAST IRON</u></b>       |
| Carter            | <i>Sump</i>           |   | <b><u>ALUMINIUM ALLOY</u></b> |
| Vilebrequin       | <i>Crankshaft</i>     |   | <b><u>STEEL</u></b>           |
| Bielle            | <i>Connecting rod</i> |   | <b><u>STEEL</u></b>           |
| Piston            | <i>Piston</i>         |   | <b><u>ALUMINIUM ALLOY</u></b> |

|   |                              |   |                           |
|---|------------------------------|---|---------------------------|
| D | PHOTOS, DESSINS & GRAPHIQUES | D | PHOTOS, DRAWINGS & GRAPHS |
|---|------------------------------|---|---------------------------|

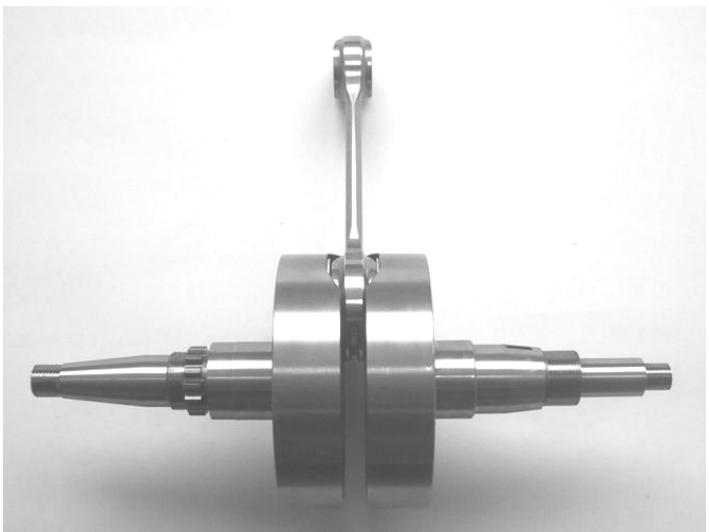
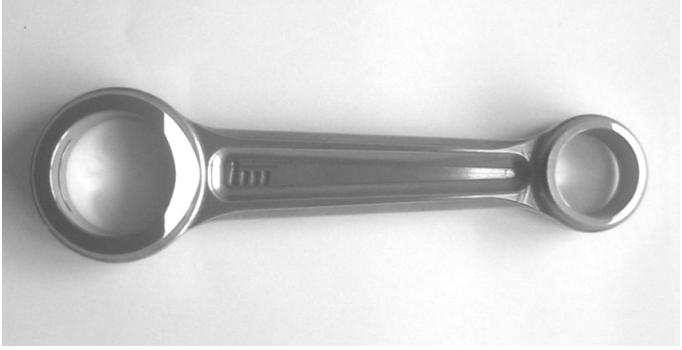
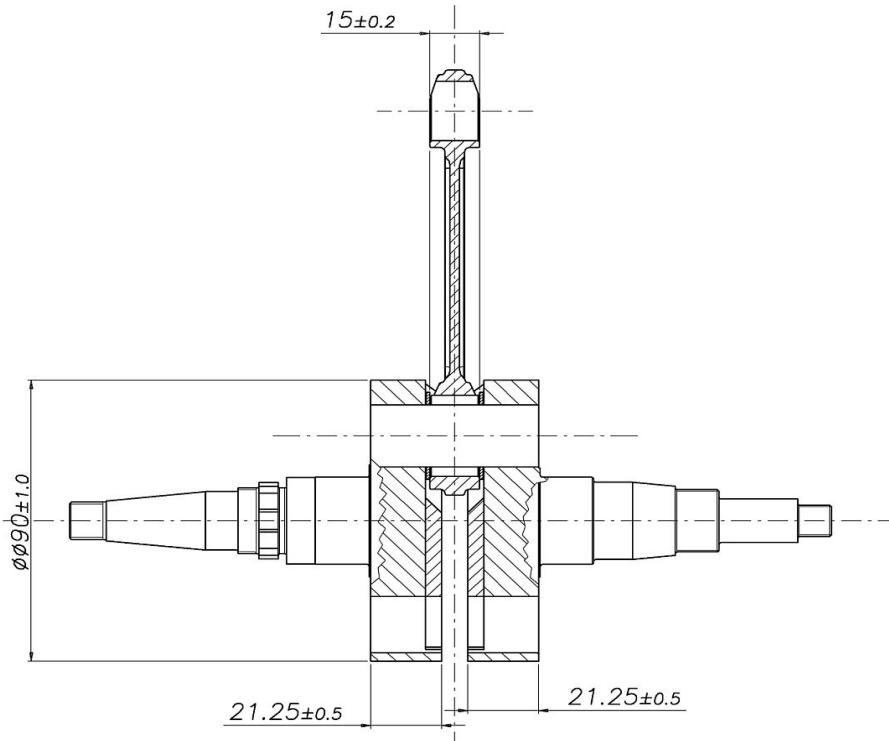
**D.1 CYLINDRE / CYLINDER UNIT**

| VOLUME DES CANAUX DE TRANSFERT   |  | TRANSFER DUCTS VOLUME                             |   |  |  |
|--|--|---|---|--|--|
| Position des transferts sur cylindre 5 transferts<br><i>Transfer position on 5-transfer cylinder</i> | Position des transferts sur cylindre 3 transferts<br><i>Transfer position on 3-transfer cylinder</i> | TRANSFERT N°<br><i>TRANSFER No.</i>               | VOLUME<br>en cm <sup>3</sup> / in cc<br>+/- 5 % |  |  |
|                     |                    | Transfert N° 1 LH<br><i>Transfer No. 1 LH</i>     | 32.4  |  |  |
|  |  | Transfert N° 2 LH<br><i>Transfer No. 2 LH</i>     |   |  |  |
|  |  | Transfert N° 3 ou 5<br><i>Transfer No. 3 or 5</i> | 4.7 +/- 8 %                                     |  |  |
|  |  | Transfert N° 2 RH<br><i>Transfer No. 2 HR</i>     | 32.4  |  |  |
|  |  | Transfert N° 1 RH<br><i>Transfer No. 1 HR</i>     |   |  |  |
| DESSIN DU PIED DU CYLINDRE sans dimensions   |  | DRAWING OF THE CYLINDER BASE without dimensions   |   |  |  |
|                  |  |   |   |  |  |
| Uniquement controlé avec gabarits / Control with templates only                                      |  |   |   |  |  |

## ... Section D.1

| LONGUEUR DU CANAL D'ÉCHAPPEMENT   | EXHAUST DUCT LENGTH  |                             |  |  |
|---|--|-----------------------------|--|--|
|   | ANGLE $\alpha$ en / in °   | L minimum en / in mm        |  |  |
|   | 65 +/-1°   | 50.87 mm                    |  |  |
| <p>La mesure L min. sera le résultat de la valeur relevée sur le moteur de référence moins 5 mm.<br/> <i>The L min. dimension will be the result of the value taken on the reference engine minus 5 mm.</i></p>   |  |                             |  |  |
| Dessin Technique N°13   | Technical Drawing No.13  |                             |  |  |
|  <ul style="list-style-type: none"> <li>A : Guide-centreur se centrant par rapport au canal d'échappement par les vis de fixation du collecteur d'échappement, ayant une épaisseur totale de 20 +/- 0,05 mm et étant percé en son centre d'un trou de diamètre 5 mm, alésé H7.</li> <li>A: Centring guide centred in relation to the exhaust duct by the exhaust manifold fixation screws, with a total thickness of 20 +/- 0.05 mm and being drilled in its centre by a hole with a 5 mm diameter, H7 bore.</li> <li>B : Jauge de contrôle composée d'une tige de diamètre 5g6 ayant à son extrémité un rayon de 2,5 mm et d'une longueur = L min + 20+10.</li> <li>B: Control gauge composed of a shaft with a 5g6 diameter having a 2.5 mm radius at its end and a length = L min + 20+10.</li> </ul> |  |                             |  |  |
| PROFIL INTERIEUR DE SORTIE DU CANAL D'ÉCHAPPEMENT   | INTERNAL PROFILE OF THE EXHAUST DUCT   |                             |  |  |
| <p>Gabarits des dimensions intérieures du canal d'échappement : plan de joint du collecteur.<br/> <i>Templates of the internal dimensions of the exhaust duct: gasket plane of the manifold.</i></p>  |  |                             |  |  |
| DESSIN VUE DE FACE – avec dimensions / FRONT VIEW DRAWING – with dimensions   |  |                             |  |  |
| Gabarit minimum / Minimum template  | Gabarit maximum / Maximum template   |                             |  |  |
|    |  |                             |  |  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Gabarit maximum : profil intérieur du plan de joint du collecteur du cylindre d'origine plus 1 mm</li> <li>Maximum template: internal profile of the gasket plane of the manifold of the original cylinder plus 1 mm</li> <li>Gabarit minimum : profil intérieur du plan de joint du collecteur du cylindre d'origine moins 1 mm</li> <li>Minimum template: internal profile of the gasket plane of the manifold of the original cylinder minus 1 mm</li> <li>Épaisseur / Thickness: 5 +/- 0,05 mm</li> </ul>  |  |                             |  |  |
| Dessin Technique N°13 bis<br>  |  | Technical Drawing No.13 bis |  |  |

**D.2 BIELLE, CARTERS, VILEBREQUIN & PISTON / CONROD, CRANKCASE, CRANKSHAFT & PISTON**

| PHOTO DE L'EMBIELLAGE<br>PHOTO OF THE CRANKSHAFT & CONROD   | PHOTO DE LA BIELLE<br>PHOTO OF THE CONROD  |
|---|--|
|    |    |
| DESSIN DE L'ENSEMBLE VILEBREQUIN - BIELLE (DIMENSIONS avec tolérances, largeurs pied & tête de bielle, largeur & diamètre des contrepoids)    | DRAWING OF THE CRANKSHAFT - CON ROD UNIT (DIMENSIONS incl. tolerances, big & small ends thickness, crank mass thickness & diameter ) |
|  <p style="text-align: right;"><b><u>01/01/ER</u></b></p> |  |

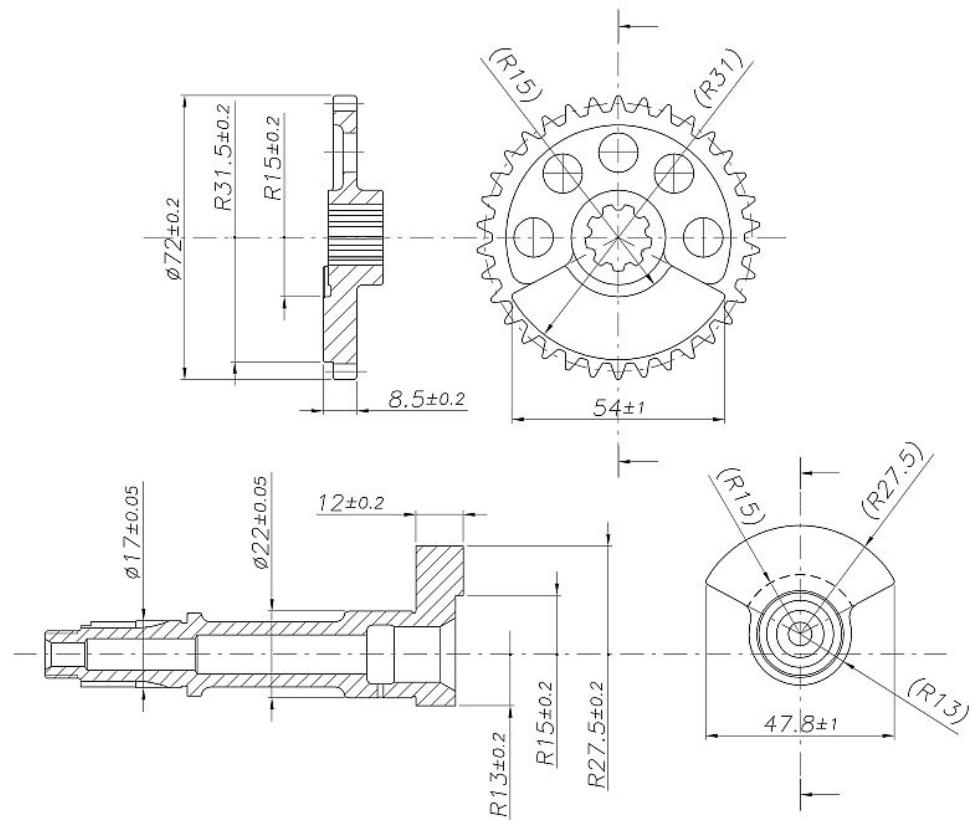
**D.3 L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE, DE LA POMPE À EAU / BALANCE SHAFT & WATER PUMP**

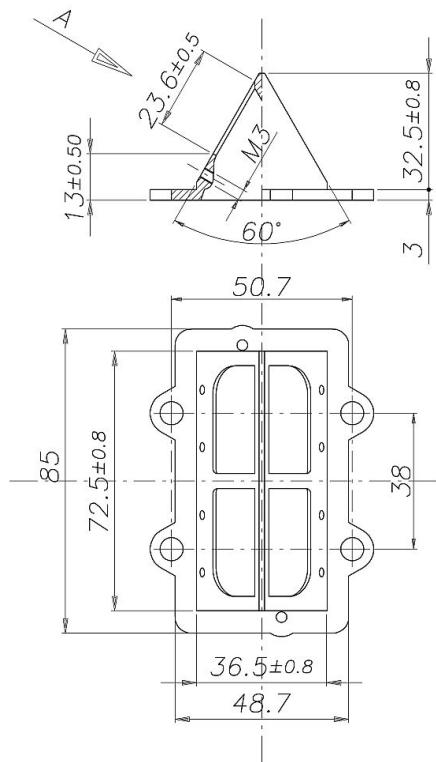
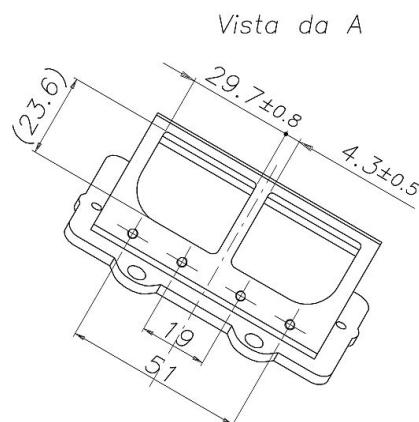
**PHOTO DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE  
PHOTO OF THE BALANCE SHAFT**



**DESSIN DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE  
(DIMENSIONS avec tolérances)**

**DRAWING OF THE BALANCE SHAFT  
(DIMENSIONS incl. tolerances)**



**D.4 CLAPETS & EMBRAYAGE / REED VALVE & CLUTCH**DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS  
(DIMENSIONS avec tolérances)DRAWING OF THE REED VALVE  
(DIMENSIONS incl. tolerances)**01/01/ER**

VARIANTES OPTIONS À LA FICHE  
D'HOMOLOGATION  
OPTION VARIANTS TO THE  
HOMOLOGATION FORM

Homologation N°

40/M/15  
02/01/VO



COMMISSION INTERNATIONALE  
DE KARTING - FIA



Constructeur :  
Manufacturer:

TM RACING S.p.A

Adresse :  
Address:

Via Fano 6 – 61100.- Pesaro.-Italy

Marque :  
Make:

TM RACING

Modèle : MF1  
Model:

Catégorie :  
Category:

KF1, KF3, KF3, KF4

nombre des pages : 1 + 2  
Number of pages:

La Variante Option est prononcée à compter du : 01 janvier 2008

The Option Variant comes into effect on:

(à remplir par la CIK-FIA)  
(to be filled in by the CIK-FIA)

Description : au moins dans une des deux langues officielles (français-anglais)  
*in at least one of the two official languages (French/English)*

- Crankshaft
- Clutch
- Exhaust manifold unit
- Water pump cover
- Reed valve
- **Power valve component**
- Starting unit and its housing
- Piston

**JOINDRE : Dessin ou photo des pièces nouvelles selon Fiche d'Homologation**  
**ATTACH: Drawing or photograph of the new parts on the Homologation Form**

Timbre et signature de l'ASN  
ASN's stamp and signature:



Timbre et signature de la CIK-FIA  
CIK-FIA's stamp and signature:

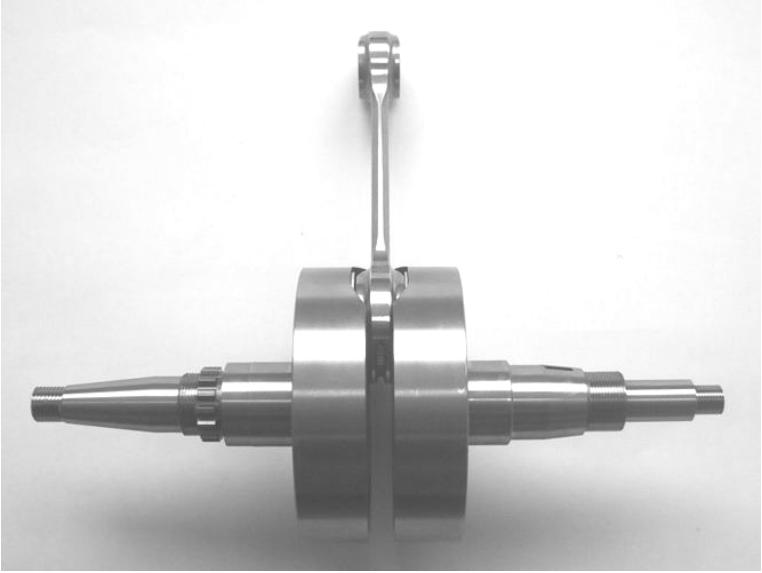


Date : 22/11/2007

Date : 19/12/2007

| A                            | CARACTÉRISTIQUES             | A             | CHARACTERISTICS                                |
|------------------------------|------------------------------|---------------|--|
|                              |                              |               | Tolérances / remarques<br>Tolerances & remarks |
| <b>Vilebrequin</b>           | <b>Crankshaft</b>            |               |  |
| Poids minimum du vilebrequin | Minimum weight of crankshaft | <u>1901 g</u> | minimum  |
| <b>Embrayage</b>             | <b>Clutch</b>                |               |  |
| Poids minimum                | Minimum weight               | <u>800 g</u>  | minimum  |

**D.2 BIELLE, CARTERS, VILEBREQUIN & PISTON / CONROD, CRANKCASE, CRANKSHAFT & PISTON**

|   |  |
|---|--|
| PHOTO DE L'EMBIELLAGE<br>PHOTO OF THE CRANKSHAFT & CONROD                         |  |
|  |  |

**... Section D.2**

DESSIN DE L'ENSEMBLE VILEBREQUIN -  
BIEILLE (DIMENSIONS avec tolérances, largeurs  
pied & tête de bielle, largeur & diamètre des  
contrepoids)

DRAWING OF THE CRANKSHAFT - CON ROD  
UNIT (DIMENSIONS incl. tolerances, big & small  
ends thickness, crank mass thickness &  
diameter)

