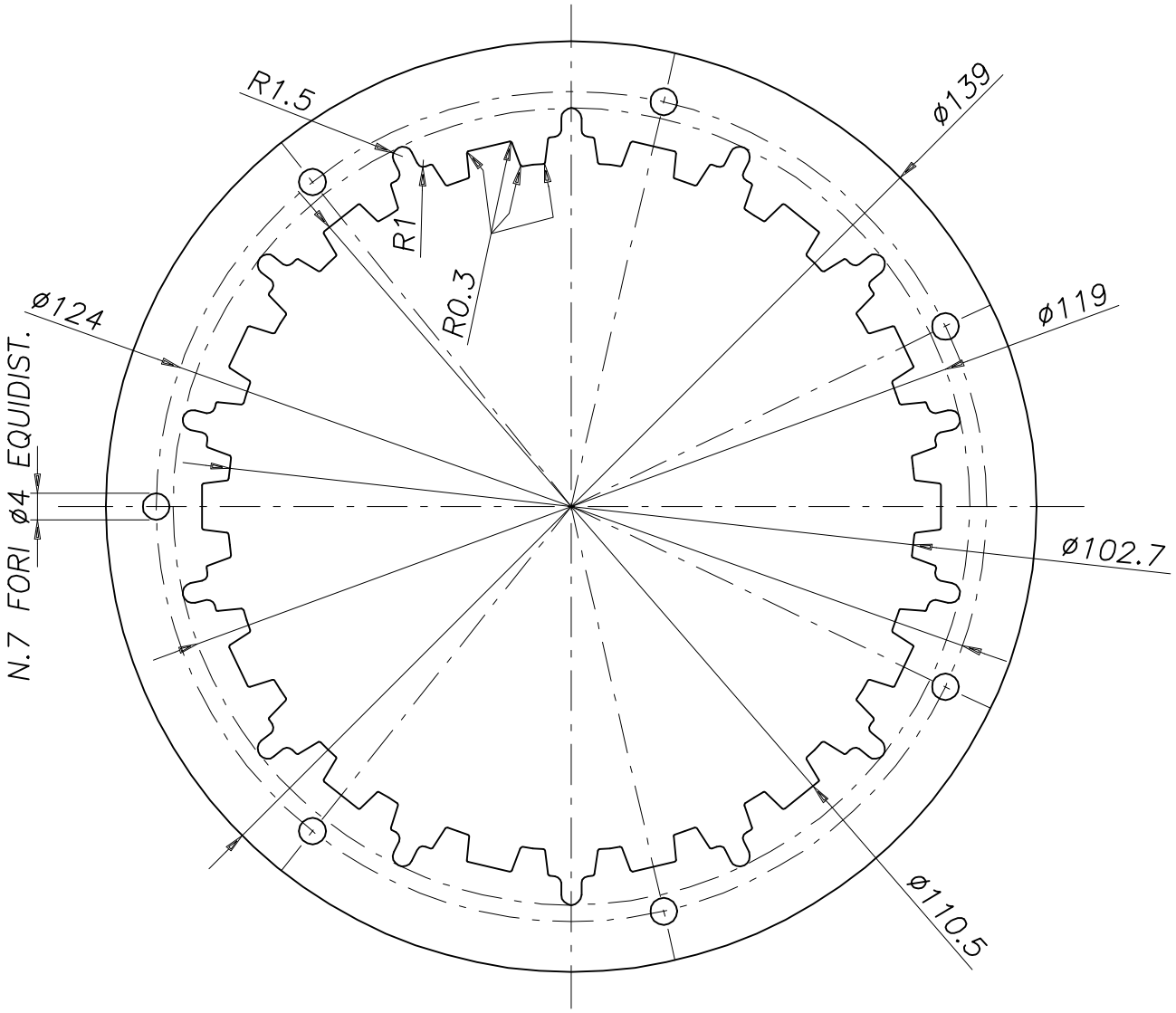

SPESSORE 1mm

LA DENTATURA VIENE TRANCIATA CON UN APPOSITO ATTREZZO

3.2

Tolleranze generali di lavorazione ± 0.1 – Raccordare gli spigoli non quotati con R=0.3

tm RACING PESARO	MACCHINA: 4 TEMPI	SOST. IL N°	SOST. DAL N°	MODIFICA	DATA
	DENOMINAZIONE: DISCO FRIZIONE FERRO FORATO			GRUPPO	PZ.
DIS. E. ROSSI	MATERIALE: lamiera A00 sp. 10/10	TRATTAMENTO		DIS. F 35513	
VISTO					
DATA 18/03/04					
SCALA 1:1	STATO	FINITURA			

A TERMINE DI LEGGE E' RIGOROSAMENTE VIETATO RIPRODURRE O COMUNICARE A TERZI IL CONTENUTO DEL PRESENTE ELABORATO